7-8 ПОТОЧНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА свинины

Важнейшее условие, определяющее успех производства свинины - это рациональное использование маточного стада и правильная организация технологии воспроизводства. Под технологией воспроизводства понимается приемы и методы, обеспечивающие максимальное использование свиноматок для получения молодняка.

На крупных промышленных комплексах воспроизводство организовано таким образом, чтобы соблюдалось ритмичное, равномерное, круглогодовое получение молодняка. Это достигается равномерными в течение года осеменением и опоросами технологических групп свиноматок.

На неспециализированных фермах процесс воспроизводства организуется по системе циклично - туровых опоросов и уровень интенсивного использования свиноматок значительно ниже, чем при круглогодовых опоросах.

Поточное производство (составляет основу интенсивного ведения свиноводства) состоит из следующих организационно - технологических принципов: равномерные, круглогодовые опоросы свиноматок в течение года; последовательное формирование технологических групп свиней; ритмичность производства; раздельно - цеховая организация труда; обособленное содержание каждой технологической группы в отдельной изолированной секции; соблюдение санитарного разрыва; специализация зданий, оборудования по производственному назначению; комплексная механизация и автоматизация производственных процессов; стандартизация выпускаемой продукции.

Основная структурная единица при организации поточного производства свинины - технологическая группа, которая формируется при осеменении свиноматок и проходит все фазы производственного цикла до сдачи откормочного молодняка на мясокомбинат. Технологическая группа должна быть стандартной. Живая масса свиноматок, сроки осеменения, стимуляция, синхронизация, уровень продуктивности, принадлежность к линиям, породность должна быть однотипными. Это значительно упрощает уход за поголовьем, технологию кормления и содержания (равномерные опоросы позволяют облегчить переработку продукции).

При поточной технологии производственные процессы разрабатываются в течение строго определенного промежутка времени - ритма производства. Ритм производства определяется по формуле и зависит от мощности предприятия и величины технологической группы свиноматок в период подсоса.

Например, мощность свиноводческой фермы 12 тыс. голов откармливаемого молодняка в год.

1. рассчитывается количество полученного молодняка за год с учетом отхода молодняка 10 %.

12000 -90%

X - 100 % : X = 13333 гол. необходимо получить поросят за год

1. при среднем многоплодии свиноматок 10 голов, получили 1333 опороса (13333 : 10);
2. размер технологической группы свиноматок принимается 26 голов (1333 : 52 недели в году = 26)

Р= (26 \* 365): 1333 = 7 дней

В зависимости от мощности предприятий производственный процесс организован на 4-х участках: I участок (воспроизводство) - осеменение маток и супоросный период; II (репродукция) - получение поросят; III (доращивание) - выращивание поросят после отъема; IV - откорм свиней.

Лабораторно - практическое занятие

**ТЕМА:** РАСЧЕТ ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
РАБОТЫ ПРОМЫШЛЕННОГО СВИНОВОДЧЕСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Цель занятия: изучить методику расчетов основных технологических
параметров работы свиноводческого предприятия мощностью 12 тыс. голов
откармливаемого молодняка в год.

Исходные данные:

Мощность предприятия - 12 тыс. голов в год;

Ритм производства -7 дней;

Многоплодие свиноматок - 10 голов;

Выбраковка свиноматок - 40 %;

Отход поросят: в подсосный период - 6 %;

в период доращивания - 3 %
в период откорма - 1 %.

Продолжительность подсосного периода - 42 дня
Продолжительность периода доращивания - 78 дней
Продолжительность откормочного периода - 133 дня

Сдаточная масса откормочного молодняка - 120 кг.

Сдаточная масса взрослого поголовья - 240 кг.

Перегулы свиноматок - 25 %

253 : 30,5 = 8,3 мес.

2

С учетом отхода в 10 % необходимо произвести 13333 поросят:

12000-90%

X- 100%

При многоплодии 10 голов, необходимо в течение года получить 1333 опороса. При 7-дневном режиме производства на предприятии в течение года будет получено 52 технологических групп свиноматок (365 : 7 - 52).

Количество подсосных свиноматок 1333 : 52 = 26 голов.

Требуется осеменить 35 голов

26 - 75 %

X- 100%

X = (26 \* 100) : 75 = 35 гол.

Таблица 1

Расчет единовременного поголовья

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Производственные группы свиней | Продолжительностьфазы,дней | Число технологически х групп | Число голов в группе | Единовременноепоголовьегол. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Холостыесвиноматки | 21 | 3 | 35 | 105 |
| условно-супоросныесвиноматки | 35 | 5 | 35 | 175 |
| супоросныесвиноматки | 70 | 10 | 26 | 260 |
| Тяжелосупоросныесвиноматки | 10 | 1,4 | 26 | 36 |
| Подсосныесвиноматки | 42 | 6 | 26 | 156 |
| Поросята на подсосе | 42 | 6 | 252 . | 1512 |
| поросята на доращивании | 78 | 11 | 241 | 2651 |
| Молодняк на откорме | 133 | 19 | 236 | 4484 |
| Выбракованные свиноматки на откорме | — | — | — | 52 |

В период подсоса количество поросят - сосунов будет 260 голов, а при передаче на доращивание с учетом 6 % отхода - 244 голов. Единовременное поголовье поросят в подсосной группе составит 252 головы ((260 + 244):2 =252).

3

В период доращивания отход 3 % (244 х 3 : 100 = 7 гол.), количество поросят при передаче на откорм составит 237 голов, а единовременное поголовье - 241 гол. (244 + 237) :2 = 241.

В период откорма отход составил 1 %. Значит, количество поросят, переданных с откорма, составит 234 головы (237 - 3 = 234), единовременное поголовье 236 гол.

Количество выбракованных свиноматок 732 х 40 : 100 = 292,8 : 52 = 5,6

голов.

Технологические показатели по воспроизводству, выращиванию и откорму рассчитываются на основе полученных значений ритма производства, числа животных в технологической группе и количества технологических групп (таб. 2).

Таблица 2

Технологические показатели по воспроизводству, выращиванию и

откорму

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Показатели | За ритм производства | За месяц | За год |
| Случить свиноматок гол. | 35 | 150 | 1800 |
| Получить опоросов | 26 | 111 | 1333 |
| Получить поросят, гол. | . 260 | 1111 | 13333 |
| Вырастить поросят к отъему, гол. | 244 | 1046 | 12552 |
| Вырастить поросят для передачи на откорм, гол. | 237 | 1016 | 12192 |
| Вырастить откормочного молодняка, гол. | 234 | 1000 | 12000 |
| Снять с откорма взрослых животных, гол. | 5,6 | 24 | 288 |

Итак, на предприятии за год необходимо случить 1800 голов свиноматок, получить 1333 опороса, 13333 поросят, вырастить до постановки на откорм и сдать 12000 голов откормочного молодняка и 288 голов взрослого откормочного поголовья.

Общее производство мяса (с учетом убойного выхода 80%)составит: 12000x0,96= 11520 ц.

288 х 1,92 ц. = 552,9 ц. всего 12073 ц.

4